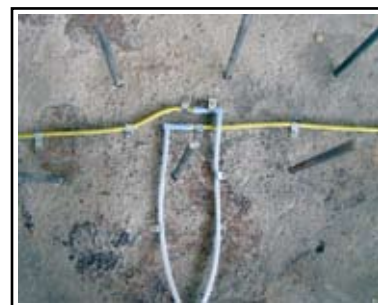


Infiltra Stop

Wąż iniekcyjny do późniejszej iniekcji szwów roboczych i połączeń konstrukcyjnych w betonie.



• obszar zastosowania

Uszczelnianie przerw roboczych, połączeń konstrukcyjnych, przejść rur, połączeń płyty dennej ze ścianą szczelinową z zastosowaniem metody iniekcji ciśnieniowej żywicami De Neef.

• zalety

- Łatwa instalacja – produkt sprzedawany z akcesoriami.
- Możliwość dopasowania Infiltra Stop do długości połączenia w miejscu zastosowania (maksymalna zalecana przez producenta długość węża 6 m).
- Instalacja niewymagająca stosowania specjalnego sprzętu.
- Możliwość wykonania iniekcji w dowolnie wybranym momencie.
- Jednakowe ciśnienie rozchodzenia się iniektowanej żywicy na całej długości węża.
- Możliwość wykonania iniekcji pod stosunkowo niskim ciśnieniem.
- Instalacja Infiltra Stop nie powoduje zakłóceń innych prac wykonywanych na placu budowy.
- Bez ryzyka uszkodzenia betonu w czasie instalacji lub iniekcji węża.
- Trwałość uszczelnienia po wykonaniu iniekcji.
- Konieczność wykonania iniekcji uzupełniającej dopiero w momencie wystąpienia przecieków.
- Koszty montażu mniejsze niż w przypadku taśm PVC typu waterstop.
- Ząbkowana powierzchnia zewnętrzna zapobiegająca przemieszczeniu się węża w czasie tłoczenia żywicy.
- Stosunek: powierzchni przylegania/powierzchnia efektywna > 1, określony przy uwzględnieniu ząbkowanej powierzchni zewnętrznej i budowy węża.

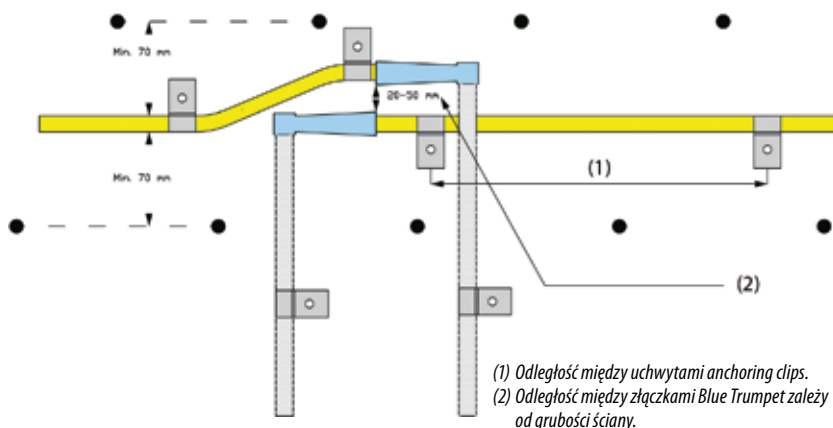
• opis

Wąż iniekcyjny Infiltra Stop jest produktem profilaktycznym do uszczelnienia przerw roboczych i połączeń konstrukcyjnych, przejść rur, połączeń płyty dennej ze ścianą szczelinową itd. Infiltra Stop jest montowany na styku łączonych ze sobą kolejnych warstw lub elementów betonowych konstrukcji. W przypadku wystąpienia przecieku przez połączenie konstrukcyjne wykonuje się iniekcję węża Infiltra Stop, tłocząc żywice iniekcyjne De Neef przez końcówki wyprowadzające PVC wystające z betonu. W ten sposób uzyskuje się trwały efekt uszczelniający. Iniekcję należy wykonywać po całkowitym związaniu betonu. Zachowanie odpowiedniego odstępu czasowego między instalacją węża i iniekcją pozwala na uzyskanie optymalnego efektu uszczelnienia.

• instrukcje stosowania

1. Instalacja węża Infiltra Stop

- Wężę Infiltra Stop są instalowane na utwardzonym betonie, w czasie montażu deskowania. Powierzchnię należy wyrównać za pomocą Swellseal Mastic w przypadku występowania nierówności lub pustych przestrzeni między betonem i wężem Infiltra Stop.
- Przygotować wąż o odpowiedniej długości (maksymalna długość węża wynosi 6 m).
- Następnie wyrównać i oczyścić postrzępione końcówki odcinków węża.
- Na tak przygotowane końcówki węża Infiltra Stop założyć niebieskie złączki Blue Trumpet i dokręcić do oznaczenia „stop” widocznego wewnątrz złączki Blue Trumpet.
- Końcówki wyprowadzające PVC uciąć na odpowiednią długość i połączyć ze złączkami Blue Trumpet. Na drugim końcu każdej końcówki PVC umieścić plastikową zaślepkę.
- Wąż Infiltra Stop należy przymocować między wewnętrznymi i zewnętrznymi rzędami prętów zbrojeniowych za pomocą uchwytów mocujących anchoring clips. Przestrzegać odpowiedniego zakładu między złączkami Blue Trumpet, aby uniknąć (nadmiernego???) przepływania materiału iniekcyjnego między kolejnymi odcinkami węża.
- Przybić uchwyty anchoring clips za pomocą gwoździ (co najmniej 4 szt./ metr bieżący profilu).
- Aby mieć możliwość przeprowadzenia iniekcji w późniejszym czasie, końcówki wykonane z PVC muszą po usunięciu deskowania wystawać z betonu w miejscach łatwo dostępnych. Końcówki wyprowadzające można przymocować do deskowania za pomocą specjalnych pakierów szalunkowych Infiltra Stop. Można je przybić do deskowania lub przymocować do prętów zbrojeniowych za pomocą drutu stalowego.
- Zaleca się wyrównanie paska o szerokości 2-3 cm w przewidywanym miejscu zamontowania węża w czasie wylewania betonu za pomocą szpachelki. Prawidłowo zamontowany wąż Infiltra Stop przylega bezpośrednio do powierzchni na całej długości połączenia.



2. Iniekcja

- Przed przystąpieniem do iniekcji należy zapoznać się z odpowiednimi kartami technicznymi i kartami charakterystyki (MSDS).
- Ustalić położenie i dostępność końcówki wyprowadzającej z PVC. W razie potrzeby odsłonić, aby uzyskać do niej dostęp.
- Aby osiągnąć optymalny efekt uszczelniający do iniekcji węża Infiltra Stop należy użyć żywicy HA Flex LV AF.
- Przygotować żywicę i katalizator w odpowiednich ilościach. Przed użyciem HA Flex Cat AF mocno wstrząsnąć butelką z katalizatorem.
- HA Flex LV AF i HA Flex Cat AF należy wymieszać tylko w ilości, którą można zużyć w ciągu 4 godzin wymieszania żywicy z katalizatorem.
- Żywica wymieszana z katalizatorem zaczyna reagować dopiero po kontakcie z wodą.
- Iniekt należy chronić przed działaniem wody w celu wyeliminowania ryzyka utwardzenia lub spienienia żywicy w pojemnikach lub podczas użycia sprzętu iniekcyjnego.

- Zaleca się stosowanie oddzielnych pomp do wody i iniekcji żywicy, aby zapobiec przedwczesnej reakcji iniektu z wodą i problemom ze sprzętem. Przed iniekcją pompę należy przepłukać środkiem czyszcząco-płuczającym Washing Agent Eco w celu uzyskania efektu nasmarowania urządzenia i usunięcia resztek wody.
- Zaleca się stosowanie pomp pneumatycznych lub 1-komponentowych pomp elektrycznych.
- Plastikowy paker umieścić w końcówce pierwszego odcinka Infiltra Stop. Mocno dokręcić iniektor do końcówki wyprowadzającej PVC. Przed pierwszą iniekcją najpierw przepłukać wąż wodą w celu przygotowania systemu. Do rozpoczęcia reakcji żywicy HA Flex LV AF niezbędny jest kontakt iniektu z wodą.
- Wąż pompy iniekcyjnej przymocować do pakera i rozpocząć tłoczenie żywicy. Woda z płukania przygotowawczego wypłynie drugim końcem końcówki wyprowadzającej. Jeśli woda nie wypływa może to oznaczać, że kanał wewnętrzny węża jest zablokowany. Sprawdzić i spróbować usunąć zablokowania przepływu żywicy. Jeśli wąż jest całkowicie zablokowany, należy przeprowadzić standardową iniekcję ciśnieniową przez nawierczone otwory iniekcyjne. Kiedy woda przestanie wypływać, na końcu węża pojawi się spieniona żywica.
- Zamknąć drugi koniec węża pakierem plastikowym.
- Powoli zwiększać ciśnienie tłoczenia, tak aby wypełnić połączenie i skompaktować żywicę. Po osiągnięciu maksymalnego możliwego skompaktowania żywicy, przerwać tłoczenie, odłączyć pompę i przejść do następnego odcinka Infiltra Stop. Pakery z otworów usunąć po całkowitym związaniu żywicy HA Flex LV AF.
- Po zakończeniu iniekcji oczyścić wszystkie narzędzia i sprzęt, które miały kontakt z żywicą za pomocą Washing Agent Eco. Czyszczenie należy przeprowadzić w ciągu 30 minut po iniekcji. Schodząc ze stanowiska pracy zawsze pamiętać o opróżnieniu zbiorników pompy i usunięciu resztek żywicy.
- Nie używać rozpuszczalników ani żadnych innych produktów czyszczących, ponieważ mogą być niebezpieczne dla zdrowia lub spowodować inne nieoczekiwane efekty.
- Produkt i jego pozostałości należy składować i usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Pełne informacje dotyczące odpadów znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki (MSDS).
- Jeśli w czasie wykonywania iniekcji dojdzie do przypadkowego rozlania należy zastosować się do zaleceń podanych w odpowiednich kartach charakterystyki (MSDS) lub w razie wątpliwości skontaktować się ze swoim przedstawicielem De Neef. Podczas wykonywania iniekcji zawsze należy nosić odpowiedni strój ochronny zgodny z lokalnymi wytycznymi i przepisami.
- W czasie pracy z produktami chemicznymi należy zawsze nosić odzież ochronną, rękawice i okulary.
- Pełne informacje znajdują się w odpowiedniej Karcie Charakterystyki (MSDS).

3. Reaktywność HA Flex LV AF

Reaktywność	HA Flex Cat AF %	Początek reakcji	Koniec reakcji	Zwiększenie objętości
W temp. 5 °C	1	Ok. 3'30"	Ok. 17'00"	Ok. 12 razy
	2	Ok. 2'15"	Ok. 8'30"	Ok. 14 razy
	5	Ok. 55"	Ok. 4'00"	Ok. 16 razy
W temp. 15 °C	1	Ok. 2'10"	Ok. 10'50"	Ok. 14 razy
	2	Ok. 1'25"	Ok. 7'00"	Ok. 16 razy
	5	Ok. 40"	Ok. 3'05"	Ok. 16 razy

W temp. 25°C	1	Ok. 1'30"	Ok. 9'00"	Ok. 14 razy
	2	Ok. 1'05"	Ok. 5'35"	Ok. 16 razy
	5	Ok. 35"	Ok. 2'10"	Ok. 17 razy
W temp. 30°C	1	Ok. 1'05"	Ok. 7'30"	Ok. 14 razy
	2	Ok. 45"	Ok. 4'40"	Ok. 16 razy
	5	Ok. 25"	Ok. 1'45"	Ok. 17 razy
W temp. 35 °C	1	Ok. 55"	Ok. 6'45"	Ok. 15 razy
	2	Ok. 40"	Ok. 4'00"	Ok. 17 razy
	5	Ok. 20"	Ok. 1'35"	Ok. 18 razy

• dane techniczne/właściwości

Właściwość	Wartość
Średnica zewnętrzna	12 mm
Średnica wewnętrzna	8 mm
Maks. długość	6 m
Waga	71 g/m
Temperatura eksploatacji	do 70°C
Sprężyna zbrojąca - wytrzymałość na rozciąganie	Ok. 1800 N/mm ²
Membrana filtrująca - rozstaw porów	35 µm

• wygląd

Infiltra Stop to wąż iniekcyjny perforowany na całej długości, ze średnicą zewnętrzną 12 mm, w kolorze żółtym.

(1) stalowa sprężyna zbrojąca wewnątrz profilu,

zapobiegająca występowaniu załamania węża i zablokowania przepływu żywicy.

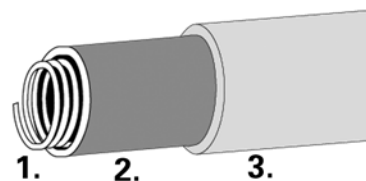
(2) Włóknina filtracyjna nietkana

filtrująca nawet najmniejsze cząsteczki cementu w czasie wylewania betonu. Zapobiega zapychaniu się przewodu podczas iniekcji żywicy.

(3) Zewnętrzna powłoka syntetyczna

chroniąca wąż z zewnątrz przed uszkodzeniami. Pod wpływem żywicy tłoczonej pod ciśnieniem powłoka zewnętrzna działa jak zawór, pozwala na równomierną penetrację materiału iniekcyjnego w głąb struktury i dokładne wypełnienie pustych przestrzeni oraz gniazd żwirowych w betonie na całej długości węża.

Najlepszy efekt uszczelniający można uzyskać przy iniekcji węża Infiltra Stop żywicą HA Flex LV AF.



• zużycie

Szacowane przez inżyniera lub specjalistę w zależności od długości i rodzaju połączeń (konstrukcyjnych). Zużycie żywicy zależy od wielkości pustek do wypełnienia wokół SIS. Minimalne zalecane zużycie materiału iniekcyjnego wynosi co najmniej 250 g/m bieżący prawidłowo zamontowanego węża.

• opakowanie

Infiltra Stop jest sprzedawany w zestawach z akcesoriami (odpowiednie ilości i długości do ustalenia na budowie)

Długość węża Infiltra Stop : 5 x 6 m.
 Wąż zbrojony PVC : 2,5 m + zaślepki.^(*)
 Złączki Blue Trumpet : 10 sztuk.
 Uchwyty mocujące anchoring clips : 100 sztuk.

^(*) można zamówić oddzielnie.

1 paleta = 40 x 30 m = 1200 m.

	<p>Masa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zestaw 30 m - masa brutto 4,18 kg. • Zestaw 30 m - masa netto 3,8 kg.
• przechowywanie	Magazynowany w suchym miejscu może być przechowywany bez ograniczeń.
• akcesoria	<p><u>Zamawiane oddzielnie</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pakery szalunkowe. • Swellseal Mastic. • HA Flex LV AF i HA Flex Cat AF. • Pompa ręczna IP 1C-Manual. • Elektryczna pompa membranowa IP 1C-Compact. • Pakery. <p>(Należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną).</p>
• zdrowie i bezpieczeństwo	Pełne informacje znajdują się w odpowiedniej Karcie Charakterystyki (MSDS).

Wszystkie dane zamieszczone w niniejszej karcie technicznej stanowią wyłącznie opis produktu. Karta została sporządzona na podstawie ogólnych doświadczeń oraz testów wewnętrznych i nie zawiera rozwiązań dla konkretnych projektów. Podane informacje nie stanowią podstawy do żadnych zobowiązań lub ewentualnych roszczeń gwarancyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących składu i formy produktu, będących wynikiem prowadzonych badań. Aktualna wersja karty technicznej jest dostępna na stronie producenta www.deneef.com.
© De Neef - 05-12-2011-01.